

איפיון של מטלות ותהליכים			
תהליכים	אחוז מרכיב	תדירות שימוש	כמות זעירה
MSDS			
מחלקה: תקשוב			
מטלה: קשר ומחשוב			
מספר עובדים: 7			
1 הלחמה רכה - חוט - תהליך קצר שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: קצר			
בקרת תהליך: אוורור כללי			
חומרים בתהליך: חוט הלחמה WETEC עופרת (דגימת משטח) קולפוני עופרת - אנאורגנית			
שבועית			
2 תהליכי עזר - קשר ומחשוב שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת מלאה			
בקרת תהליך: אוורור כללי			
מחלקה: קמב"ץ			
מטלה: אחראי מטווח			
מספר עובדים: 1			
חומרים במטלה: עופרת עופרת - אנאורגנית			
אחר			
1 ביקורת תהליך - אחראי מטווח שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת מלאה			
ציוד מגן אישי: אוזניות בקרת תהליך: יניקה מקומית סיכונים נוספים: רעש מזיק			
מחלקה: נשקיה			
מטלה: ניקיון אחסון ובחינת נשק			
מספר עובדים: 4			

איפיון של מטלות ותהליכים				
MSDS	כמות זעירה	תדירות שימוש	אחוז מרכיב	תהליכים
1 שטיפה/ניקוי שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת חלקית				
ציוד מגן אישי: כפפות להגנה מחומרים בקרת תהליך: אוורור כללי				
2 תהליכי עזר - בחינת נשק שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת חלקית				
ציוד מגן אישי: כפפות להגנה מחומרים בקרת תהליך: אוורור כללי				
3 שימון שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: כפפות להגנה מחומרים בקרת תהליך: אוורור כללי חומרים בתהליך: שמן 9105 יומית שמן מינרלי				
4 ניקוי ריסוס אויר שיטה: ידני ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: אוזניות בקרת תהליך: אוורור כללי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
מחלקה: מוסך				
מטלה: תיקון רכבים				
מספר עובדים: 7				
1 ריתוך- תיקוני שבר תהליך אינו צפוי- מבוצע ע"י עובד אחד שיטה: ידני ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: כפפות בד אוזניות בקרת תהליך: אוורור טבעי סיכונים נוספים: רעש מזיק חומרים בתהליך: ברזל שחור אחר מנגן (מתכת ומלחים אי- אורגניים)-בר נשימה				

איפיון של מטלות ותהליכים				
MSDS	כמות זעירה	תדירות שימוש	אחוז מרכיב	תהליכים
2 הרכבה- פטיש אוויר וראצ'ר אוויר שיטה: ידני ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: כפפות בד אוזניות בקרת תהליך: אוורור טבעי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
3 פירוק- פטיש אוויר וראצ'ר אוויר שיטה: ידני ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: אוזניות כפפות בד בקרת תהליך: אוורור טבעי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
4 תהליכי תחזוקה- עבודות מכאניות שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת מלאה				
ציוד מגן אישי: אוזניות כפפות בד בקרת תהליך: אוורור טבעי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
5 חיתוך- דיסק שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: כפפות בד אוזניות בקרת תהליך: אוורור טבעי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
6 עיבוד בלתי שבבי - ריקוע- פטיש ידני שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: כפפות בד אוזניות בקרת תהליך: אוורור טבעי סיכונים נוספים: רעש מזיק				

איפיון של מטלות ותהליכים				
MSDS	כמות זעירה	תדירות שימוש	אחוז מרכיב	תהליכים
7 שימון שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: כפפות בד בקרת תהליך: אוורור טבעי				
חומרים בתהליך: גריז יומית				
שמן הידראולי, גיר בלמים, מצברים יומית				
חומר מסיר שומן יומית				
סולר יומית				
8 תהליכי עזר - שינוע במלגוזת דיזל עם תא פתוח שיטה: ידני ממוכן, משך תהליך: קצר				
ציוד מגן אישי: אוזניות כפפות בד בקרת תהליך: אוורור כללי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
מטלה: משרדים מספר עובדים: 1				
1 עבודות מחשב שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת מלאה				
בקרת תהליך: מיזוג אוויר סיכונים נוספים: רעש מזיק כתוצאה מעבודות מוסך				
מחלקה: חמ"ל				
מטלה: פיקוח וטיפול בקריאות מספר עובדים: 2				
1 ביקורת תהליך- ביקורת תהליך מצלמות שיטה: ידני ולא ממוכן, משך תהליך: משמרת מלאה				
בקרת תהליך: אוורור כללי סיכונים נוספים: רעש מזיק				
מסקנות, המלצות והערות הבדוק:				
1 הסקר הנוכחי מייצג את עמדות העבודה ומידע אשר הוצגו ע"י נציג המפעל לסוקר ביום הסיוור שבוצע.				
2 ע"פ תקנות הבטיחות בעבודה (ניטור סביבתי וניטור ביולוגי של עובדים בגורמים מזיקים - 2011), סעיף 2, במקום עבודה שבו נעשה שימוש בגורם מזיק, נדרש להוריד הסיכון לחשיפה לגורם זה ככל האפשר ולהתקין ולקיים אמצעי אוורור או כל שיטה אחרת להורדת ריכוז הגורם המזיק.				

מסקנות, המלצות והערות הבדק:	
3	בהתאם להערכת הסיכונים אשר התבצעה במהלך הסקר, תוצרי הניטור התעסוקתי להערכת חשיפה בתהליכי העבודה שנסקרו שאינם נמצאים בתכנית הניטור הנוכחית, צפויים להניב תוצאות נמוכות מרמות התקנים התעסוקתיים ומתחת לרמות הפעולה בגלל ההיקף שעות העבודה הנמוך מהזמן המינימלי של חשיפת העובדים בגורמים מזיקים ו/או בתהליכים, אשר הוגדר בתקנות גהות כמחייב ביצוע בדיקות סביבתיות תעסוקתיות ו/או בגלל התכונות הפיזיקליות והכימיות של החומר ו/או מיכיון שתהליכי העבודה מבוצעים תחת בקרה הנדסית מתאימה.
4	תוכנית הניטור כוללת רק תהליכים שבהם תיתכן חשיפה לגורמים מזיקים.
5	הסקר המקדים תקף למשך שנתיים לכל היותר, אולם, סמוך למועד הניטור, יש לוודא, שבמקום העבודה לא חלו שינויים העלולים להשפיע על רמת החשיפה של העובדים.

תכנית ניטור			
מחלקה/מטלה/תהליך	מספר דגימות	גורמים לניטור	סוג תקן:
תקשוב			
קשר ומחשוב / 7 עובדים			
הלחמה רכה - חוט (תהליך קצר)	1	קולופוני	STEL
הלחמה רכה - חוט (תהליך קצר)	1	עופרת (דגימת משטח)	מומלץ
תכנית ניטור רעש			
מחלקה/מטלה/תהליכים	מספר עובדים	תכנון מדידת רעש	
מחלקה: קמב"ץ			
מטלה: אחראי מטווח			
ביקורת תהליך (אחראי מטווח)	1	5 שעות - בדיקות תפקיד	
מחלקה: נשקייה			
מטלה: ניקיון אחסון ובחינת נשק			
שטיפה/ניקוי תהליכי עזר (בחינת נשק) שימון ניקוי ריסוס אויר	4	5 שעות - בדיקות תפקיד	
מחלקה: מוסך			
מטלה: משרדים			
עבודות מחשב	1	1 בדיקות מטלה	
מטלה: תיקון רכבים			
ריתוך (תיקוני שבר תהליך אינו צפוי- מבוצע ע"י עובד אחד) הרכבה (פטיש אוויר וראצ'ר אוויר) פירוק (פטיש אוויר וראצ'ר אוויר) תהליכי תחזוקה (עבודות מכאניות) חיתוך (דיסק) עיבוד בלתי שבבי - ריקוע (פטיש ידני) שימון תהליכי עזר - שינוע במלגוזת דיזל עם תא פתוח	7	6 שעות - בדיקות תפקיד	
מחלקה: חמ"ל			
מטלה: פיקוח וטיפול בקריאות			
ביקורת תהליך (ביקורת תהליך מצלמות)	2	1 בדיקות מטלה	

בוצע על ידי בודק מוסמך: שלמה שטיין